

AVTOMOBIL KUZOVGA GURUNTOVKA SEPISH

Beshariq tumani 1-son texnikumi

*Ta'lim ustalari **Borataliyev Baxtiyorjon Rahimovich** va
Husanov Dilmurodjon Abduraxmonovich*

Annotatsiya: Ushbu maqolada lak bo'yoqlar tarkiblari, kuzov va kabinalarni yig'ish hamda bo'yash, agresiv muhitga chidamli bo'yoqlar haqida tushunchalarga ega bo'ladilar.

Kalit so'zlar: Gaz taqsimlash mexanizmi vazifasi, kritish va chiqarish klapanlari, taqsimot vali, ishlash prinsipi.

Bo'yoq va lok tarkibi: Loklar, bo'yoqlar va lok emallari, bo'yoq va bo'yoqlar kiradi: a) majburiy moddalar-moddaning asosi; b) pigmentlar; C) to'ldirgichlar bo'yoq kompozitsiyalarini rang berish, mexanik xususiyatlarni yaxshilash va amaliyotda lok-rangli qoplamalarning mustahkamligi uchun quruq. Suyuq shisha, yog' bo'yoqlari, alkid (glyptal va pentaftal) emallari va boshqalar - bog'lovchi bog'liq. Bu bo'yoqlarning barchasi suvga nisbatan cheklangan qarshilik, tuzlar, kislotalar va bazalarning eritmalari, shuningdek, ko'plab organik erituvchilarning ta'siri bilan tavsiflanadi. Agresiv muhitlarga va tabiiy omillarga nisbatan chidamli materiallar jadvalda keltirilgan.

Mahsulot nomi rangi hal qiluvchi, harorat qarshilik °C dastur maydoni; ehtimol, xizmat muddati Bitum-qatronli loklar 177, 411 Qora - 50 Nam kislotali gazlar bilan atmosfera.

Kuzov har qanday mashinada asosiy rol o'ynaydi yuk ko'taruvchi struktura uchun ishlatiladi ishlab chiqarish katta xilma-xillik turli materiallar va aksessuarlar. Kinga tanasi avtomashinalar xizmat qiladi meniki muddat ishonchli, shuningdek, sifat jihatidan, qanday tushunish kerak to'g'ri amal qiling va ekspluatatsiya qilish. Buni tushunish uchun siz bilishingiz kerak Qo'llab-quvvatlovchi tuzilma nimadan yasalgan? Avtomobil va qanday payvandlash texnologiyasi va ishlab chiqarish qo'llaniladi. Buning uchun rahmat ma'lumot osonlik bilan olamiz imtiyozlarni aniqlash va cheklovlar u yoki bu kuzov turi.

BO'YOQ PURKASH

□ Hech qanday holatda uyingizda izosiyanid asosidagi bo'yoqlardan foydalanmang. Shubha tug'ilsa, mutaxassis bilan bog'laning. Bo'yash paytida respiratordan foydalaning va ish joyini ventilyatsiya qilishni unutmang.

□ Bo'yoq bug'lari juda tez alanganadi. Ish joyida ochiq olov yoki uchqunlardan saqlanang.

Lak va emal Loklar-bo'yoq materiallarining eng keng tarqalgan toifasi,

ayniqsa, emal aslida bo'yoq emas, balki loklar deb hisoblasangiz. Bo'yoq sanoati ustalari doimo minglab murakkab tovushlar bilan shug'ullanishadi, ularning har biri ichki makonda ajralmas bo'lishi mumkin. Loklar bo'yoq va lok materiallari guruhiga kiradi. Kundalik hayotda beshta bo'yoq materiallari ishlatiladi: Laklar tabiiy yoki sintetik qatronlar va suvda yoki organik erituvchilarda seyreltilmiş quruq yog'lardan, qattiq, bir hil plyonka hosil qiladi, ko'pincha nur o'tkazuvchan. Ular mahsulotlarga dekorativ ko'rinish beradi, masalan, qimmatbaho yog'ochlarning to'qimasini ta'kidlaydi, shuningdek, korroziyaga qarshi va boshqa himoya qoplamalarini yaratish uchun ishlatiladi.



Kuzov va kabinalarni yig'ish hamda bo'yash. Yig'ish ishlari ikki bosqichda bajariladi. Birinchi bosqichdagi ishlar kuzov va kabinalarni bo'yashdan oldin bajariladi. Kuzovga eshiklar, kapot, qanotlar, radiator qoplamasi, brizgoviklar va kuzov bilan birga bo'yaladigan boshqa detallar, shuningdek, bo'yalgandan keyin 10 yig'ish vaqtida lok-bo'yoq qoplamani shikastlantirishi mumkin bo'lgan detallar ham o'rnatiladi. Yig'iladigan qismlar avval ta'mirlangan va ularga grunt surkalgan bo'lishi kerak.

Ikkinchi bosqich ishlari bo'yalgan kuzov hamda kabinalarni yig'ishdan iborat bo'lib, bunda ularga barcha ta'mirlangan detallar va yig'ish birliklari o'rnatiladi. Kuzovlar, kabinalar va qanotlarning lok-bo'yoq qoplamasi yuqori darajada himoyalash-manzarali xususiyatlarga ega bo'lishi lozim. Avtomobil harakatlanayotganda chiqadigan shovqinni kamaytirish uchun, shuningdek korroziyadan saqlash maqsadida metall kuzovlarning ichki sirtlariga to'zitkich yoki pnevmatik purkash qurilmasi yordamida zichlash va shovqinga qarshi mastikalar purkaladi.

Birinchi (nuqson aniqlaydigan) surkalgan bo'yoq qatlami kuzov sirtini jilvirlagandan keyin qolgan barcha nuqsonlarni aniqlash imkonini beradi.

Aniqlangan nuqsonlar tez quriyadigan shpaklyovka surkab bartaraf etiladi, keyin sirtlar jilvirlanadi, so'ngra kuzov (kabina) bo'yashga torshiriladi.

Avtomobil korroziyasi - agressiv muhit ta'sirida, aqlga sig'maydigan dizayn va ehtiyotsizlik tufayli avtomobilning metall qismlarini (korpus va boshqalarni) yo'q qilish.

Har yili jahon avtoparkining soni doimiy ravishda o'sib bormoqda. Bir paytlar sayyoramiz aholisining o'nlab, yuzlab birliklarida mashina bo'lgan. Ammo taraqqiyot uzoq kutilmadi. Endi mashina endi hashamat emas, balki ko'pchilik uchun asosiy ehtiyojdir. Avtomobillar sonining ko'payishi bilan birga ularning ishlash ko'rsatkichlari ham yaxshilanmoqda.

FOYDALANILGAN ADABIYOTLAR RO'YXATI

1. Zoirov I.U. Mexanik yig'ish ishlari texnologiyasi kasb-hunar kollejlari uchun o'quv qo'llanma. T. «Yangi nashr» 2007. 207 b.
2. Mirzarahimov M., Mamajonov J., Yusupov B. texnik tizimlarda o'lchash va tekshirish. kasb-hunar kollejlari uchun o'quv qo'llanma. T. «Yangi nashr» 2008. 190 bet
3. B. Xaydarov «Chilangarlik ishlari» o'quv amaliyoti bo'yicha ta'lim texnologiyasi: metodik qo'llanma – Toshkent: ABU MATBUOT-KONSALT, 2016. – 212 b.
4. Mahkamov S. Slesarlik ishini o'rgatish. –Toshkent: O'qituvchi, 1988.–224 b.
5. Starichkov V.S. «Praktikum po slesarnim rabotam»: Ucheb. posobiye dlya podgotovki rabochix na proizvodstve.-3-ye izd., pererab i dop. -M.: Mashinostroyeniye, 1983,- 220 s.
6. Dolgix A. I, «Slesarnoye delo»: «Nauchnaya kniga» 2013g. 620 s
7. Pokrovskiy B.S., Skakun V.A. «Slesarnoye delo». 2-ye izd. – M.: Akademiya, 2004. - 320 s.