

## **ПОКАЗАНИЯ И ПРОТИВОПОКАЗАНИЯ К ПРИМЕНЕНИЮ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ВИНИРОВ. ИСКУССТВЕННЫЕ ВИНИРЫ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ МЕТОДОМ ШТАМПОВКИ И С ПОМОЩЬЮ ЗАТОЧНЫХ ЛИНЕЕК ДЛЯ ЗУБОВ.**

*Бобомуратова Дильноза Турдикуловна*

### **Введение**

В современной ортопедической стоматологии большое значение уделяется восстановлению формы, функции и эстетики зубов. Одним из методов восстановления передней группы зубов является применение виниров. Виниры представляют собой тонкие накладки, фиксируемые на вестибулярную поверхность зубов с целью улучшения их внешнего вида и частичного восстановления разрушенных тканей.

До широкого распространения керамических и композитных конструкций в стоматологической практике использовались металлические виниры, изготовленные различными методами, в том числе методом штамповки и с применением специальных заточных линеек. Несмотря на то что сегодня такие конструкции применяются значительно реже, знание их устройства, показаний, противопоказаний и способов изготовления имеет большое значение для изучения истории и развития ортопедической стоматологии.

### **Понятие о металлических винирах**

Металлические виниры — это тонкие металлические накладки, которые покрывают переднюю поверхность зуба. Они предназначены для восстановления формы зуба, защиты твердых тканей и частичного улучшения внешнего вида зубного ряда.

Для изготовления металлических виниров чаще всего применялись:

- нержавеющая сталь;
- сплавы золота;
- хромокобальтовые сплавы;
- серебряно-палладиевые сплавы.

Металлические виниры обладали высокой прочностью и долговечностью, однако уступали современным конструкциям по эстетическим качествам.

### **Показания к применению металлических виниров**

Металлические виниры применялись в следующих случаях:

#### **1. Дефекты твердых тканей зуба**

Металлические виниры использовались при:

- сколах эмали;
- трещинах;

клиновидных дефектах;  
патологической стираемости;  
небольших разрушениях коронковой части зуба.

Они позволяли защитить зуб от дальнейшего разрушения.

## 2. Изменение формы зубов

Виниры применялись при:  
неправильной форме зубов;  
врожденных аномалиях;  
укороченных коронках;  
неровностях поверхности зубов.

## 3. Повышенная стираемость зубов

При патологическом стирании металлические виниры помогали:  
уменьшить нагрузку;  
восстановить анатомическую форму;  
защитить зубные ткани.

## 4. Необходимость укрепления зуба

Металлические конструкции повышали прочность ослабленных зубов после травм или лечения.

## 5. Временное протезирование

Иногда металлические виниры использовались как временные конструкции перед изготовлением постоянных ортопедических аппаратов.

Противопоказания к применению металлических виниров

Несмотря на прочность, металлические виниры имели ряд противопоказаний.

### 1. Высокие эстетические требования пациента

Металл заметен на зубах, особенно в зоне улыбки, поэтому при высоких эстетических требованиях применение металлических виниров нежелательно.

### 2. Аллергические реакции на металл

У некоторых пациентов наблюдается повышенная чувствительность к металлическим сплавам.

Возможны:

раздражение слизистой;  
жжение;  
металлический привкус;  
аллергический стоматит.

### 3. Заболевания пародонта

При воспалительных заболеваниях десен металлические конструкции могут ухудшать состояние тканей.

К противопоказаниям относятся:

гингивит;  
пародонтит;  
кровоточивость десен.

#### 4. Значительное разрушение зуба

Если коронковая часть зуба разрушена более чем наполовину, виниры недостаточно эффективны. В таких случаях применяют коронки.

#### 5. Неправильный прикус

При выраженных нарушениях окклюзии металлические виниры могут быстро деформироваться или нарушать смыкание зубов.

#### 6. Бруксизм

При скрежетании зубами повышается риск:  
деформации конструкции;  
стирания;  
нарушения фиксации винира.

Искусственные виниры, изготовленные методом штамповки

#### Понятие о штампованных винирах

Штампованные виниры — это металлические накладки, изготовленные путем механической обработки металлической пластинки с использованием специальных штампов.

Данный метод являлся одним из наиболее распространенных способов изготовления металлических конструкций в ранней ортопедической стоматологии.

#### Материалы для штамповки

Для изготовления применяли:

тонкие металлические листы;  
нержавеющую сталь;  
золотые сплавы;  
серебряно-палладиевые материалы.

Толщина металла обычно составляла 0,2–0,4 мм.

Этапы изготовления штампованных виниров

#### 1. Обследование пациента

Проводят:

осмотр полости рта;  
оценку состояния зубов;  
определение прикуса;  
выбор конструкции.

#### 2. Препарирование зуба

С зуба снимают минимальный слой твердых тканей для создания места под винир.

Препарирование должно быть щадящим.

### 3. Получение оттиска

Снимают слепок челюсти при помощи слепочных материалов.

### 4. Изготовление гипсовой модели

По слепку отливают рабочую модель.

### 5. Изготовление штампа

Создают металлический или гипсовый штамп, повторяющий форму зуба.

### 6. Штамповка винира

Металлическую пластинку помещают на штамп и при помощи давления придают ей форму зуба.

### 7. Обработка конструкции

После штамповки выполняют:

обрезку краев;

шлифование;

полировку.

### 8. Примерка и фиксация

Проверяют:

прилегание;

окклюзию;

комфорт пациента.

После этого винир фиксируют стоматологическим цементом.

Преимущества штампованных виниров

Основные достоинства:

высокая прочность;

простота изготовления;

невысокая стоимость;

устойчивость к механическим нагрузкам;

долговечность.

Недостатки штампованных виниров

Основные недостатки:

низкая эстетика;

заметность металла;

риск раздражения десны;

возможность коррозии;

недостаточно точное прилегание.

Искусственные виниры, изготовленные с помощью заточных линейек

Понятие о заточных линейках

Заточные линейки — это специальные приспособления, применявшиеся для ручной обработки и формирования металлических виниров.

С их помощью техник:

моделировал форму;  
контролировал толщину конструкции;  
создавал анатомические контуры зуба.

Особенности изготовления

Изготовление виниров с помощью заточных линеек требовало высокой точности и ручных навыков зубного техника.

Процесс включал:

подбор металлической пластинки;  
ручное моделирование;  
подгонку по гипсовой модели;  
постепенное истончение и шлифование металла.

Этапы изготовления

1. Подготовка модели

Изготавливается рабочая гипсовая модель.

2. Формирование металлической пластинки

Техник вручную придает металлу необходимую форму.

3. Использование заточных линеек

С помощью специальных инструментов:

корректируют толщину;  
формируют края;  
создают анатомический рельеф.

4. Полировка конструкции

После окончательной обработки поверхность тщательно полируют.

5. Клиническая примерка

Врач проверяет:

плотность прилегания;  
внешний вид;  
окклюзионные контакты.

Преимущества виниров, изготовленных с помощью заточных линеек

возможность индивидуальной подгонки;  
более точное моделирование;  
хорошая прочность;  
длительный срок службы.

Недостатки метода

трудоемкость;  
зависимость качества от опыта техника;  
низкие эстетические свойства;  
длительное изготовление;

необходимость высокой точности.

Современное значение металлических виниров

В настоящее время металлические виниры применяются редко, поскольку их заменили:

керамические виниры;

композитные виниры;

безметалловые конструкции.

Современные материалы обладают:

высокой эстетикой;

биосовместимостью;

лучшим прилеганием;

устойчивостью к окрашиванию.

Однако изучение металлических виниров важно для понимания развития ортопедической стоматологии и принципов протезирования.

Заключение

Металлические виниры являлись важным этапом развития ортопедической стоматологии. Они применялись для восстановления формы и функции зубов, защиты твердых тканей и укрепления зубного ряда. Основными способами их изготовления были штамповка и ручное моделирование с использованием заточных линеек.

Несмотря на прочность и долговечность, металлические виниры имели значительные эстетические недостатки и постепенно были вытеснены современными керамическими и композитными материалами. Тем не менее знание их конструкции, показаний, противопоказаний и технологии изготовления остается важной частью подготовки стоматологов-ортопедов.